

## INSTALLATION INSTRUCTIONS



### WARNING

#### Assembly Required

The Endura XL Safety Strap is designed exclusively for use with Endura XL interceptors and must be installed following the installation instructions provided. Any unintended use of this device is strictly prohibited and may result in permanent damage to property and in unsafe usage of the safety strap that may cause serious injuries, including fatalities.

## INSTRUCTIONS D'INSTALLATION



### AVERTISSEMENT

#### Assemblage nécessaire

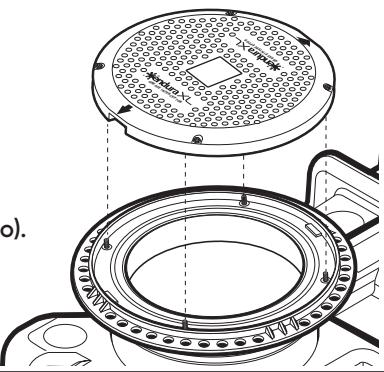
La sangle de sécurité Endura XL est conçue exclusivement pour être utilisée avec les intercepteurs Endura XL et doit être installée en suivant les instructions d'installation fournies. Toute utilisation involontaire de cet appareil est strictement interdite et peut entraîner des dommages matériels permanents et une utilisation dangereuse de la sangle de sécurité pouvant causer des blessures graves, y compris des décès.

**STEP 1.**

Remove Lid (using 1/2" Hex Socket).

**ÉTAPE 1.**

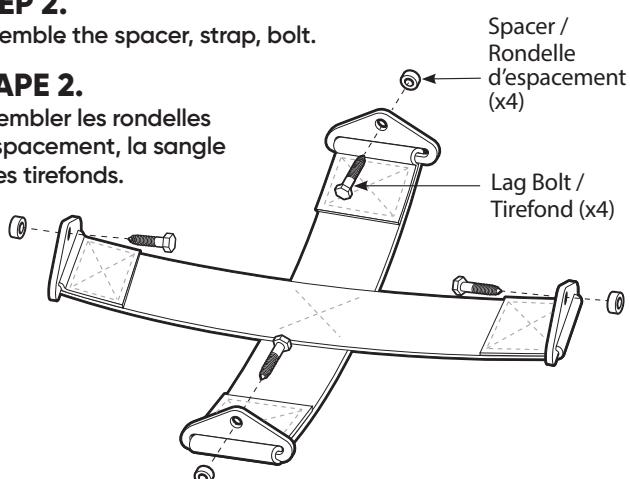
Retirer le couvercle (à l'aide d'une douille de 1/2 po).

**STEP 2.**

Assemble the spacer, strap, bolt.

**ÉTAPE 2.**

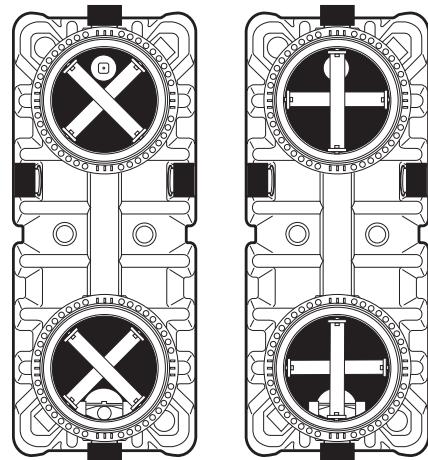
Assembler les rondelles d'espacement, la sangle et les tirefonds.


**ENDURA XL SAFETY STRAP REPLACEMENT KIT (766174 - 40100SSRK)**  
**ENSEMBLE DE REMPLACEMENT DE SANGLE DE SÉCURITÉ ENDURA XL**

Description	Product Code Code de produit	Part Number Numéro de pièce	Qty Qté
ENDURA XL SAFETY STRAP - SANGLE DE SÉCURITÉ ENDURA XL	766171	40100-11	2
PLASTIC SPACER - RONDELLE D'ESPACEMENT EN PLASTIQUE	766179	40100-30	10
LAG BOLT - TIREFOND	766028	40100-9	10
INSTALLATION INSTRUCTIONS - INSTRUCTIONS D'INSTALLATION	748000	0440100-INS	1

**STEP 3.**

When positioning the safety strap  
DO NOT cover access to the inlet baffle  
and sampling port.

**ÉTAPE 3.**

Lors du positionnement de la sangle de sécurité  
NE PAS couvrir l'accès au déflecteur d'entrée et à l'orifice d'échantillonnage.

**STEP 4.**

Drill lag bolts (x4) with strap and spacer 1/2" distance from the bottom of inside of frame. Optional: use 3/16" drill bit for pilot hole.

**ÉTAPE 4.**

Visser les tirefonds (x4) avec la sangle et les rondelles à 1/2 po de distance du bas de l'intérieur du cadre.  
Facultatif : utiliser un foret de 3/16 po pour percer un avant-trou.

Optional: 3/16" pilot hole      Facultatif: avant-trou de 3/16 po

**STEP 5.**

Ensure lag bolts (x4) are bottomed out with only 1/4 turn passed bottom. DO NOT over-tighten.

**ÉTAPE 5.**

S'assurer que les tirefonds (x4) sont enfoncés pour assurer un contact entre toutes les pièces et vissez 1/4 tour supplémentaire. NE PAS trop serrer.

